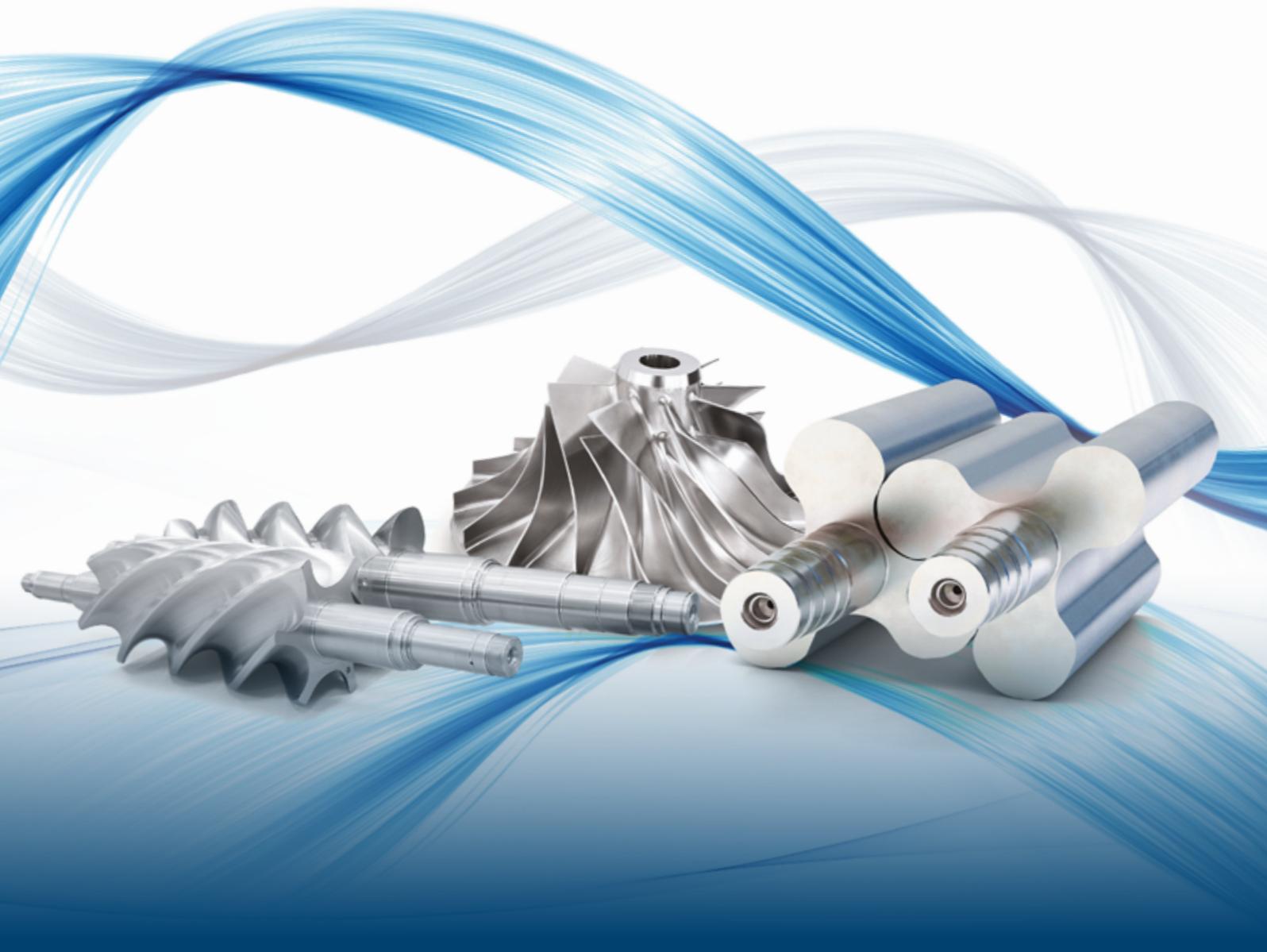


AERZEN

Product overview

Sopladores de desplazamiento positivo, compresores de tornillo, sopladores de tornillo y turbo sopladores



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Espera de **AERZEN** tecnología premium y de mejor calidad



Contenido

02	Sopladores de desplazamiento positivo	10	Compresores de tornillo
03	Sopladores de presión negativa/presión positiva	11	Compresores libres de aceite/inyectados de aceite
05	Sopladores para gases de proceso	13	Compresores para gases de proceso
06	Sopladores para biogás	14	Compresores para biogás
07	Sopladores para vacío	15	Sopladores de tornillo
08	Turbo sopladores		

Sopladores de desplazamiento positivo, corredores de máxima potencia

AERZEN construyó el primer soplador de desplazamiento positivo en Europa en 1868. Hoy en día, estos equipos se encuentran entre los compresores de mayor éxito de todos los tiempos. Productos en serie altamente desarrollados para las más diversas aplicaciones. En casi todas las industrias. Potente, económico y extremadamente duradero.

Más innovador que nunca

El principio Roots fue la inspiración para el desarrollo de los sopladores de desplazamiento positivo de AERZEN. Incluso 160 años después, sigue siendo uno de nuestros equipos más exitosos y confiables. Hoy en día, los sopladores de desplazamiento positivo de doble etapa para transporte libre aceite son más innovadores que nunca. La gran cantidad de diseños y mejoras garantizan valores de primera clase en términos de eficiencia. Todas estas mejoras han sido patentadas por AERZEN.

- Reducción de pulsaciones que garantiza bajas emisiones de ruido y vibraciones.
- Facilidad de servicio y reducción de costos de mantenimiento.
- Prolongada vida útil, robusto y duradero.

La serie de detalles innovadores podría continuar. Pero ¿qué

es lo más importante en la práctica diaria? La cualidad más destacada de nuestros sopladores: la durabilidad.

Donde la fiabilidad es un factor decisivo

AERZEN ofrece una amplia cartera de productos para todos los aspectos de tecnología de sopladores. Quizás el más amplio de todos. Nuestras máquinas –cuidadosamente diseñadas– están disponibles en una amplia gama de modelos, tamaños y diseños especiales.

Ya sea para transportar aire, oxígeno, gases neutros, agresivos o tóxicos, vertical u horizontalmente. En presión positiva, presión negativa o vacío. Se puede utilizar en todo lugar donde se transportan y comprimen aire y gases. Y en donde la disponibilidad, la eficiencia energética y el funcionamiento libre de aceite son factores decisivos.



Sopladores de desplazamiento positivo | Para presión positiva / Presión negativa

El transporte neumático de materiales a granel y el tratamiento de aguas residuales son las principales áreas de aplicación de los sopladores de desplazamiento positivo. AERZEN ofrece soluciones personalizadas para ello. Potentes sopladores estándares, compactos y especiales. Adaptado a las más diversas aplicaciones y requisitos individuales de los clientes. Funcional a la vez que económico.



Soplador Delta Blower G5

Soplador de trilobular con silenciador de descarga libre de material de absorción y libre de aceite clase 0. Extremadamente silencioso, instalación side by side y con gran capacidad de adaptación. Disponible en 17 tamaños.



Caudales desde:
30 a 15.000 m³/h



Presión negativa:
-500 mbar (g)
Presión positiva:
1.000 mbar (g)



Medios:
Aire y gases
neutros



Eje libre soplador GM 35 ... 1080 L

Eje libre de soplador robusto y de tres lóbulos para plantas industriales. Adapado para múltiples aplicaciones. Diseñado para transmisión por correa. Bajas pulsaciones y ruido de tubería reducido. Disponible en 22 tamaños.



Caudales desde:
30 a 65.000 m³/h



Presión negativa:
-500 mbar (g)
Presión positiva:
1.000 mbar (g)



Medios:
Aire neutro, tóxico,
combustible,
gases explosivos, corrosivos o
mezclas de gases.



Eje libre soplador GM 13.5 ... 13.f7-1

Robusto eje libre de 2 y 3 lóbulos para instalar en camiones cisterna y en silos, con presiones diferenciales de hasta 1,2 bar. Transporte posible en ambas direcciones gracias a la posibilidad de usar el caudal en horizontal y vertical. Tecnología probada, libre de aceite.



Caudales desde:
600 a 2.250 m³/h



Presión positiva:
1.200 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros

Equipo soplador Alpha Blower



Soplador bilobular y trilobular con transmisión directa o por correas en sistema modular. Bajas pulsaciones y ruido de tubería reducido. Sistema de aceite totalmente integrado en el eje libre. Medidas integradas para reducción acústica.



Caudales desde:
9.600 a 77.000 m³/h



Presión negativa:
-800 mbar (g)
Presión positiva:
1.000 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros

Soplador Alpha Blower



104 variantes de modelo de bajas pulsaciones, ruido de tubería reducido, medidas de reducción de sonido integradas y sistema de aceite totalmente integrado en el eje libre. Soplador bilobular y trilobular con transmisión directa o por correa en sistema modular.



Caudales desde:
9.600 a 77.000 m³/h



Presión negativa:
-800 mbar (g)
Presión positiva:
1.000 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros

Eje libre para presión negativa con refrigeración de preadmisión GMa/b/c ... m



Tecnología de soplador trilobular destinado a plantas industriales para transporte forzado en presión negativa con un vacío de hasta un 80%. Libre de aceite y extremadamente robusto. Versión con transmisión directa o por correas. Ideal para transporte de materiales a granel y silos.



Caudales desde:
60 a 50.000 m³/h



Presión negativa:
-800 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros

Sopladores para gases de proceso

Los sopladores para gases de proceso de AERZEN son máquinas de alto rendimiento. Desarrollados para el transporte y compresión libre de aceite en gases industriales que pueden ser tóxicos, inflamables y agresivos. Diseñado en una amplia variedad de materiales y sellados de cámara de impulsión.

Eje libre soplador de presión positiva GQ



Eje libre soplador (mono etapa o doble etapa) para plantas industriales con sistemas de transporte de gases de proceso y refrigerantes. Dirección de caudal horizontal. Sistema de lubricación por recirculación de aceite. Adecuado para inyección continua de agua para refrigeración y purificación. Disponible en 6 tamaños para rangos de presión positiva hasta PN 6. Delta P posible hasta 1.500 mbar.



Caudales desde:
910 a 104.000 m³/h



Presión negativa: -500 mbar g
Presión positiva: 6 bar g
Presión diferencial: 1.500 mbar



Medios:
Gases inertes, tóxicos, combustibles, corrosivos o gases mixtos.

Eje libre soplador de presión positiva GR



Eje libre versátil (mono etapa o doble etapa) para la fabricación de sistemas de transporte neumático verticales y libres de aceite. De transmisión directa, con caja de engranajes o transmisión por correa. Opcionalmente disponible con inyección de líquidos para refrigeración o purificación de gases. Disponible en 12 tamaños para casi todos los gases técnicos y gases mixtos. Delta P hasta 1.500 mbar posibles.



Caudales desde:
90 a 38.000 m³/h



Presión negativa: -500 mbar g
Presión positiva: 6 bar g
Presión diferencial: 1.500 mbar



Medios:
Oxígeno y oxígeno neutro, gases tóxicos, combustibles, corrosivos o gases mixtos

Eje libre soplador de alta presión GM HP



Eje libre soplador de transmisión directa (mono etapa o doble etapa) para transporte neumático libre de aceite. Sistema independiente de lubricación por recirculación. Opcionalmente en versión de acero inoxidable o en versión especial con propulsor de acetileno según norma TRAC. Delta P posible hasta 2.000 mbar.



Caudales desde:
50 a 38.000 m³/h



Presión negativa: -700 mbar g
Presión positiva: 25 bar g
Presión diferencial: 2.000 mbar



Medios:
Gases inertes, tóxicos, combustibles o gases mixtos.

Eje libre para gases de proceso de baja presión GMD



Búster de aplicación universal personalizable con acoplamiento magnético para el transporte libre de aceite. Concepto de sellado de bajo mantenimiento, la separación entre el aceite y el lado del proceso se logra mediante un sello especial de anillo de pistón. Presión de diseño de 7 bar (g) según AD2000 / DIN EN 13445. Disponible en 16 tamaños.



Caudales desde:
30 a 11.000 m³/h



Presión negativa: -700 mbar g
Presión positiva: 7 bar g
Presión diferencial: 1.000 mbar



Medios:
Gases inertes, tóxicos, combustibles o gases mixtos.

Sopladores para biogás

Concebidos especialmente para utilizar con biogás, los sopladores para biogás de la serie GM de AERZEN garantizan el máximo nivel de rendimiento y eficiencia. Disponible en diversos tamaños. Además, cumplen por completo la directiva ATEX 2014/34/UE, la norma para compresores y bombas de vacío (EN 1012-3), así como las normas de la DVGW, y se pueden utilizar en las zonas de protección contra explosiones I y II.

Delta Blower GM 3S ... 50L para biogás



Unidad compacta trilobular y de transmisión por correa. Eje libre y soplador disponible en materiales especiales y con numerosas modificaciones posibles. Certificación ATEX. Con una amplia gama de accesorios disponibles, como regulador de descarga y equipo aislante.



Caudales desde:
30 a 2.700 m³/h



Presión positiva:
1.000 mbar (g)



Medios:
gas de vertedero, biogás,
gas natural, gas urbano

Sopladores para vacío

AERZEN proporciona múltiples soluciones a las necesidades concretas del vacío industrial y la tecnología de alto vacío: serie de sopladores especiales con motor encapsulado (tipo HM) o motores IE-3 de bajo consumo (tipo HV). Herméticamente sellados y refrigerados por aire. Disponibles en una amplia gama de modelos para el transporte de gases neutros o agresivos, con o sin preadmisión. Adecuados para una amplia gama de aplicaciones, desde el recubrimiento de láminas y vidrio hasta la extracción de hidrógeno para usar en entornos de sala blanca.

Eje libre para alto vacío GM ... HM



Soplador de vacío con motor encapsulado para plantas industriales, también adecuado para usar en entornos de sala blanca. Con sus 10 tamaños, es la gama más amplia disponible con el mayor delta P en la industria del vacío.



Caudales desde:
406 a 15.570 m³/h



Presión: 10-5 mbar abs. hasta
200 mbar bar abs.



Medios:
Aire, oxígeno, gases neutros, tóxicos, combustibles, explosivos, corrosivos o gases mixtos.

GMa/GMb/GMc... Eje libre HV de vacío bajo



Eje libre herméticamente sellado al vacío para plantas industriales con certificación ATEX para zona 0. Dirección de flujo variable tanto en vertical como en horizontal. Admite un delta P de hasta 200 mbar. Disponible en 19 clases de rendimiento diferentes, es la serie más amplia del mercado.



Caudales desde:
180 a 97.000 m³/h



Presión: 10-3 mbar abs. hasta
200 mbar bar abs.



Medios:
Aire, oxígeno, gases neutros, tóxicos, combustibles, explosivos, corrosivos o mixtos.

Eje libre GMa/GMb/GMc ... mHV de bajo vacío con preadmisión



Eje libre de soplador herméticamente sellado para plantas industriales. Relación de alta presión gracias a la refrigeración de preadmisión. Disponible en 11 clases de rendimiento diferentes, es la serie más amplia del mercado.



Caudales desde:
250 a 61.000 m³/h



Presión: 10 mbar abs. hasta
300 mbar abs.



Medios:
Aire, oxígeno, gases neutros, tóxicos, combustibles, explosivos, corrosivos o mixtos.

Turbo sopladores AERZEN

Poder compacto en su tanque de aireación

Trubo sopladores AERZEN. A lo largo de los años, hemos perfeccionado la excelencia técnica de nuestras unidades y adquirido unas competencias que representan hoy el estándar del proceso a escala mundial. Ello se refleja en la mejora de la eficiencia energética, los bajos costos del ciclo de vida y los componentes básicos de diseño único. Estas competencias se pueden apreciar en cada uno de los detalles de las máquinas de caudal continuo de AERZEN.

Señalando el camino correcto

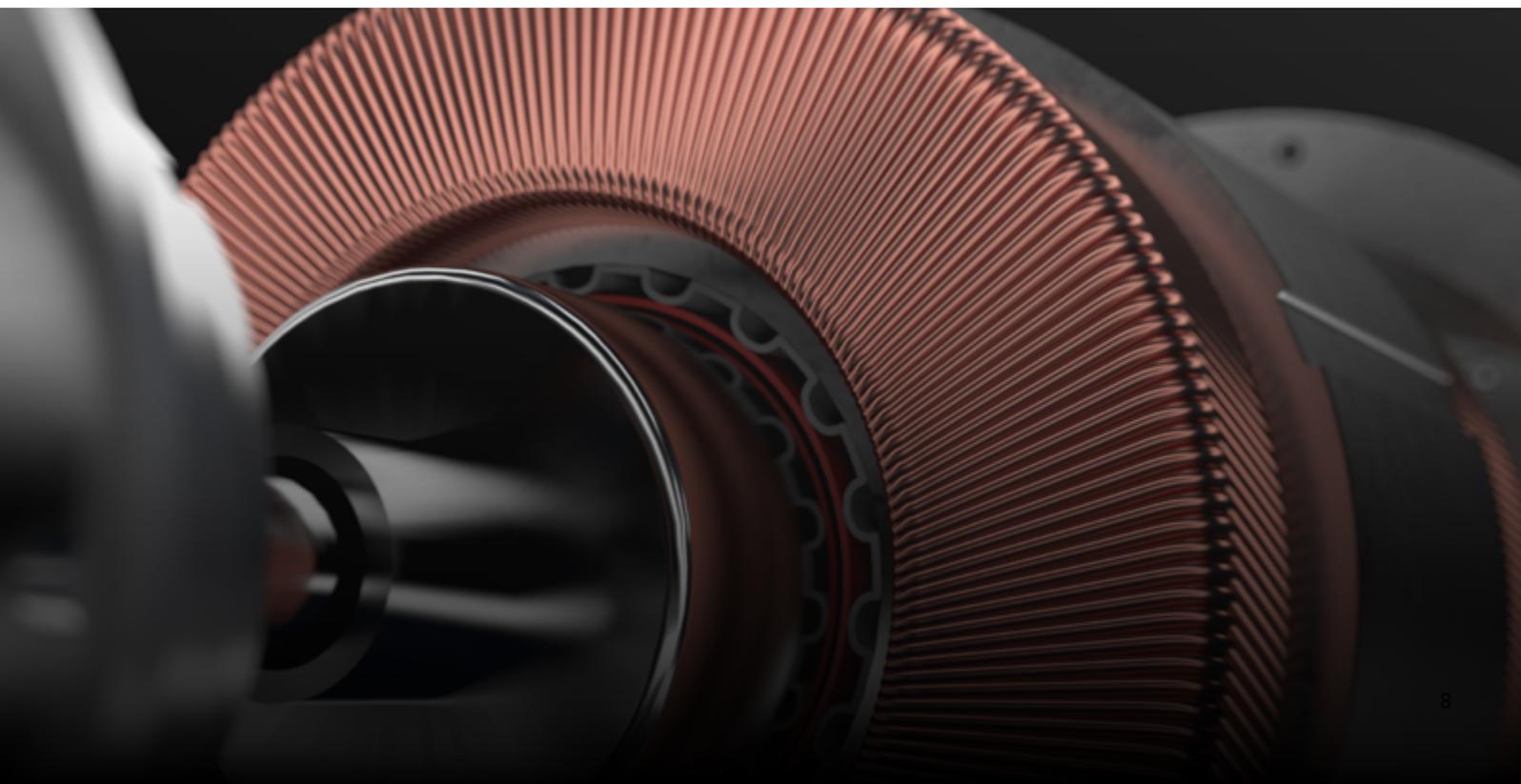
Desarrollados para hacer frente a caudales volumétricos grandes pero de velocidad controlada, 100% libres de aceite y diseñados para utilizar en las áreas más exigentes en el tratamiento de aguas residuales municipales y otros muchos campos de aplicación.

Llevamos trabajando sin descanso desde 1911 para mejorar esta tecnología y cada generación de unidades supone un avance innovador. Nuestra serie más moderna combina un equilibrio de energía excepcional con una gran cantidad de características únicas.

El diseño de los rotores en acero inoxidable, los motores de imanes permanentes y la medición real de caudal de aire –

conceptos que han causado sensación en el mundo de los compresores–. Al igual que el sistema Performance3 de AERZEN, un sistema compuesto por el turbo soplador, el soplador de desplazamiento positivo Delta Blower y el soplador de tornillo Delta Hybrid y que probablemente sea la gama de soluciones de mayor rendimiento para las fluctuaciones de la demanda de aire en reactores biológicos de las plantas de tratamiento de aguas residuales en el mercado actual.

Esta combinación de tecnologías garantiza un rendimiento excepcional. Con un ahorro de energía máximo y los mejores márgenes de control posibles se consigue un retorno de la inversión de solo 2 años en función de las condiciones de operación de la planta.



Turbo sopladores

Una característica fundamental del turbo soplador AERZEN son sus innovadores rodamientos de lámina de aire. Avanzado revestimiento doble de teflón y grafito con una vida útil teórica del rodamiento de más de 80.000 horas de servicio, independientemente de los ciclos de arranque y parada. Además, son de acero inoxidable en lugar de aluminio. Exclusivamente desde el punto de vista del diseño, este material permite mejorar ampliamente la aerodinámica. El acero inoxidable ofrece ventajas en términos de eficiencia y durabilidad.



Aerzen Turbo AT G5^{plus}

Equipo turbo sumamente compacto para caudales volumétricos pequeños y medios. Mantenimiento y emisiones acústicas mínimas, sin vibraciones y con la máxima eficiencia energética. Instalación más simple, solución plug & play con todos los componentes integrados



Caudales desde:
360 a 8.400 m³/h



Presión positiva:
1.000 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros



Aerzen Turbo AT G5

Equipo turbo sumamente compacto para caudales volumétricos medios y altos. Mantenimiento y emisiones acústicas mínimas, sin vibraciones y con la máxima eficiencia energética. Instalación más simple, solución plug & play con todos los componentes integrados.



Caudales desde:
3.000 a 16.200 m³/h



Presión positiva:
1.000 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros

Compresores de tornillo

Los genios universales

Versatilidad incomparable. Estas palabras definen a la perfección lo que hace que los compresores de tornillo AERZEN sean tan especiales: el mayor número de modificaciones posibles y la más amplia gama de modelos y accesorios. Pero estos eje libres y series tienen mucho más que ofrecer: nada menos que la garantía de un líder mundial del mercado que lleva trabajando sin descanso desde 1943 para rediseñar, optimizar y perfeccionar sus compresores.

Liberando potencial

Los compresores de tornillo son máquinas diseñadas con un par de rotores de tornillo. Funcionan según el principio del desplazamiento positivo con compresión interna y se les denomina transportadores de fuerza. Lo que hace especiales a los compresores de tornillo AERZEN: hemos hecho de la fiabilidad, la facilidad de mantenimiento, la facilidad de operación, la flexibilidad y la eficiencia energética, nuestros principios.

El resultado es una variedad de características de diseño únicas. Consideremos los coeficientes de eficacia, por ejemplo los perfiles 3+4 de VML o 4+6 de VM de AERZEN. En comparación con los compresores estándar, ofrecen un ahorro de energía considerable. ¿Y lo último en tecnología de compresores? Con los nuevos E-compressors de AERZEN no tendrá que buscar más. Con un incremento de la eficiencia de aproximadamente el 6%, permiten liberar incluso un mayor potencial.

Versatilidad comprobada

Durante décadas, los envasadores líderes del mercado y los usuarios industriales han insistido en usar los eje libres y equipos sopladores de AERZEN. ¿Por qué? Porque gracias a su excepcional flexibilidad, estos equipos compactos son la solución ideal para cualquier aplicación.

Diseñados inicialmente para comprimir aire, nitrógeno y gases neutros, estos reyes de la versatilidad también han demostrado ser ideales para usar con gases especiales, en operaciones de vacío y aplicaciones con presión de admisión. De transmisión directa o por correa, con funcionamiento en seco y libre de aceite clase 0 o con inyección de aceite. En pocas palabras: AERZEN tiene el compresor ideal para cada aplicación.



Compresores de tornillo libres de aceite

Prácticamente no existen aplicaciones en las que no se puedan emplear los compresores de tornillo de AERZEN. Sirven para crear presión para el transporte neumático de polvos, productos a granel o cenizas, aireación de tanques de aguas residuales, mantienen lagos y puertos sin hielo, suministran aire oxidante a centrales eléctricas o sirven como arrancadores para turbinas de aeronaves.

Eje libre compresor VM/VML ...



Eje libre compresor que se puede usar en cualquier lugar. Libre de aceite clase 0, de bajo consumo y compacto. Una amplia gama de modelos disponibles en 7 tamaños.



Caudales desde:
120 a 2.650 m³/h



Presión negativa:
-850 mbar (g)
Presión positiva:
3.500 mbar (g)



Medios:
Aire, gases neutros, tóxicos,
combustibles, explosivos,
corrosivos o gases mixtos.

Compresor Delta Screw accionado por correas



Equipo compresor Delta Screw de gran eficiencia accionado por correas. Disponible en una versión de preadmisión para vacío hasta -850 mbar. También adecuado para operaciones de presión/depresión. Libre de aceite clase 0. Extraordinariamente resistente, duradero y de bajo mantenimiento.



Caudales desde:
120 a 2.650 m³/h



Presión negativa:
-850 mbar (g)
Presión positiva:
3.500 mbar (g)



Medios:
Aire, gases neutros, tóxicos,
combustibles, explosivos,
corrosivos o gases mixtos.

Compresor Delta Screw de transmisión directa



Equipo compresor (E-compresor) de gran eficiencia y de transmisión directa. Bajos costos de mantenimiento. Extraordinariamente resistente y fácil de adaptar para las aplicaciones más diversas.



Caudales desde:
350 a 15.000 m³/h



Presión negativa:
-850 mbar (g)
Presión positiva:
3.500 mbar (g)



Medios:
Aire, gases neutros, tóxicos,
combustibles, explosivos,
corrosivos o gases mixtos.



Compresor de tornillo de doble etapa y libre de aceite

Equipo compresor de doble etapa con transmisión directa con enfriador por aire –o por agua–. Solución personalizada para aplicaciones especiales, modificación según especificaciones del cliente. Disponible en 11 tamaños.



Caudales desde:
166 a 9.300 m³/h



Presión positiva:
4 - 11,5 bar (g)



Medios:
Aire, gases neutros, gases especiales y gases inertes.



Eje libre compresor de aire VMX con inyección de aceite

Eje libre de compresión positiva, versátil. Accionado por correa, acoplado directamente o con caja de engranajes integrado. De alta eficiencia energética, robusto, duradero y de bajo mantenimiento. Disponible en 10 clases de rendimiento hasta un máximo de 355 kW.



Caudales desde:
69 a 3.180 m³/h



Presión positiva:
13 bar (g)



Medios:
Aire y gases neutros

Compresores para gases de proceso

Especialmente diseñados y certificados para plantas químicas, petroquímicas, de materias primas y de recuperación de energía, así como muchas otras áreas de la tecnología de procesos. Para configuraciones mono y multi etapa. En función de las exigencias, los compresores de tornillo para gases de proceso de AERZEN cumplen todas las especificaciones de una amplia variedad de sectores industriales y organismos de clasificación.

Eje libre compresor VMY



Eje libre de compresor con inyección de aceite para plantas industriales. Control de volumen continuo mediante válvula de control tipo compuerta accionada hidráulicamente. Posibilidad de diseño según API 619. Bajos costos de operación y mantenimiento. Gran fiabilidad.



Caudales:
70 a 11.000 m³/h



Presión negativa: -900 mbar g
Presión positiva: 25 bar g
Presión diferencial: 20 bar
(Depende la succión de la presión)



Medios:
Gases neutros e inflamables,
gases mixtos y de proceso
compatibles con aceite, gases
refrigerantes comunes

Compresor VMY para tecnologías de gases de proceso



Equipo compresor con inyección de aceite. Ideal para gases de bajo peso molecular, altas relaciones de compresión o gases de composición fluctuante. Control de volumen variable mediante válvulas correderas de accionamiento hidráulico. Diseño disponible de conformidad con la normativa API 619. Soluciones y modificaciones personalizadas.



Caudales:
70 a 11.000 m³/h



Presión negativa: -900 mbar g
Presión positiva: 25 bar g
Presión diferencial: 20 bar
(Depende la succión de la presión)



Medios:
Gases neutros e inflamables,
gases mixtos y de proceso
compatibles con aceite, gases
refrigerantes comunes

Compresor VR para tecnologías de gases de proceso



Equipo compresor (mono etapa o multi etapa) para comprimir gases de proceso (salvo O₂ y Cl). Compresión libre de aceite. Diferentes tipos de transmisión: directa, con engranaje cilíndrico con brida o independiente. Diseñado para cumplir con normas internacionales como API o con las especificaciones del cliente.



Caudales desde:
300 a 75.000 m³/h



Presión negativa: -900 mbar g
Presión positiva: 52 bar g
Presión diferencial: 25 bar
(Depende la succión de la presión)



Medios:
Gases neutros, tóxicos, inflamables,
gases corrosivos o gases mixtos.

Compresores para biogás

Las aplicaciones de biogás plantean exigencias particulares a la tecnología de compresores. Los compresores de biogás de AERZEN están diseñados para todo tipo de funciones, ya sea para producir biometano, suministrar redes de abastecimiento de kilómetros de longitud o crear presión de admisión en centrales de ciclo combinado. Fiable y en funcionamiento las 24 horas, conforme a todas las normas ATEX o DVGW.

Equipo para biogás VMX con inyección de aceite



Equipo compresor fiable de transmisión directa con inyección de aceite. Extraordinariamente resistente, duradero y de bajo consumo. Control del caudal volumétrico con la dirección de la velocidad de rotación y bypass. Disponible en 5 tamaños.



Caudales desde:
100 a 2.000 m³/h



Presión positiva:
16 bar (g)



Medios:
Biogás, biometano,
gases de proceso, gas
mezclado con CH

Equipo para biogás VMY con inyección de aceite



Equipo compresor fiable con inyección de aceite. Control de volumen variable mediante válvulas correderas de accionamiento hidráulico. Disponible en 6 tamaños



Caudales desde:
150 a 2.600 m³/h



Presión positiva:
25 bar (g)



Medios:
Biogás, biometano,
gases de proceso, gas
mezclado con CH

Equipo para biogás VM libre de aceite



Equipo compresor (mono etapa) de transmisión directa, libre de aceite. Apto para gran variedad de aplicaciones. Entándares industriales de alta calidad. Robusto, duradero y de bajo mantenimiento. Disponible con una amplia gama de accesorios y modificaciones específicas para cada cliente. Disponible en 7 tamaños.



Caudales desde:
300 a 8.000 m³/h



Presión positiva:
3.500 mbar (g)



Medios:
Biogás y biometano

Soplador de tornillo DELTA HYBRID

Lo mejor de dos mundos

Es una de las soluciones más innovadoras en tecnología de compresores. Delta Hybrid es el único equipo en el mundo hasta la fecha que combina las ventajas de la tecnología de soplador y compresor en un solo sistema. Para posibilidades completamente nuevas en la generación de presión positiva. Y para ahorrar hasta un 30% en comparación con otros sopladores convencionales.

Dos tecnologías, un mismo equipo

La tecnología de última generación de AERZEN introduce un nuevo principio en la compresión. En concreto, la eficaz síntesis entre el soplador de desplazamiento positivo y el compresor de tornillo en una sola unidad. El innovador soplador de tornillo Delta Hybrid utiliza un perfil de compresor 3+4 diseñado para presiones más altas de hasta 1.500 mbar. Esto le permite al Delta Hybrid acortar las distancias entre toda la variedad de máquinas que existen.

También ofrece una gama de características que darán respuesta a las más diversas exigencias del proceso, con un ahorro de energía de hasta un 30% en comparación con los compresores estándar.

Temperaturas más altas, mayor seguridad

Los sopladores de tornillo Delta Hybrid se pueden usar en una amplia gama de aplicaciones industriales claves. Son equipos autónomos y extraordinariamente eficientes en combinación con otras máquinas.

Estos equipos se pueden utilizar en cualquier lugar, incluidas áreas con temperaturas ambiente muy altas, o bien en aplicaciones con temperaturas de admisión extremas.

En la actualidad, los compresores Delta Hybrid admiten temperaturas finales de 160°C a 230°C, condición indispensable para lograr unos altos niveles de seguridad operativa en todos los procesos.



Soplador de tornillo

Con siete patentes o solicitudes de patente, Delta Hybrid es una de las soluciones más innovadoras en tecnología de compresores. Y, con diferencia, los conjuntos más eficientes para un amplio rango de control de flujo volumétrico de hasta 1:5.



Soplador de tornillo Delta Hybrid S

Soplador muy económico con transmisión por correa. Amplio rango de presiones. Libre de aceite, clase 0. Silenciador de descarga libre de materiales de absorción, bajos niveles de ruido. Costos de mantenimiento reducidos y un menor consumo de energía para un TCO bajo y sostenible. Extraordinariamente fiable y robusto.



Caudales desde:
110 a 9.000 m³/h



Presión positiva:
1.000 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros



Soplador de tornillo Delta Hybrid H

Soplador de tornillo económico con transmisión por correa. Libre de aceite, clase 0. Silenciador de descarga sin material de absorción, bajos niveles de ruido. Costos de mantenimiento reducidos y menor consumo de energía para un TCO sosteniblemente bajo. Amplio rango de presiones.



Caudales desde:
110 a 9.000 m³/h



Presión positiva:
1.500 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros



Eje libre de soplador de tornillo Delta Hybrid S/H

Eje libre soplador de tornillo, económico y de transmisión por correa. Costos de mantenimiento reducidos y un menor consumo de energía para un TCO bajo y sostenible. Extraordinariamente fiable y robusto. Amplio rango de presiones.



Caudales desde:
110 a 9.000 m³/h



Presión positiva:
1.500 mbar (g)



Medios:
Aire y gases neutros

Su opinión nos importa: Queremos estar en contacto con usted

Las máquinas de AERZEN son míticas por su durabilidad. Entonces, ¿por qué ofrecemos servicio posventa? Porque para nosotros el servicio es mucho más que disponibilidad y piezas OEM. Los servicios de AERZEN protegen sus inversiones y su productividad, y le garantizan mantenerse un paso por delante de la competencia. En cualquier lugar del mundo.

Más de 160 años de experiencia en ingeniería avalan nuestra excelencia. Para nosotros hay un valor que no se puede negociar: la calidad. Esta es un atributo que sabemos que nos

describe con precisión. Para garantizar la calidad, confiamos nuestros equipos a los mejores expertos calificados y certificados por AERZEN.

Nuestros clientes son nuestro principal compromiso. Para AERZEN, el servicio y la atención son aspectos fundamentales que buscamos mejorar día a día. Es por ello que nos interesa permanecer en contacto con usted.

¡Esperamos su consulta!



LET'S TALK

Encuentre su contacto local
www.aerzen.com/worldwide



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE